



**ABFÄLLE ZU VERMEIDEN
UND RESSOURCEN ZU
SCHONEN IST UNSERE
VERANTWORTUNG UND
UNSERE ÜBERZEUGUNG.**



*Das Unternehmen
Ubatt.*


WÜRDEN FAHRZEUGE ENERGIE ERZEUGEN, WÄREN BATTERIEN NICHT ERFUNDEN WORDEN.

Batterien sind die treibende Kraft Ihrer Anlagen. Sie geben Energie und sorgen für Mobilität. Sie werden in Millionen von Fahrzeugen, in Flurfördergeräte, Industrieanlagen oder in der Medizintechnik eingesetzt. Sie sind wichtig für die Automobilindustrie, Logistik, Krankenhäuser, Handels- und Bauunternehmen oder für die Industrie. Sie sind wichtig für unsere Wirtschaft. Eine sichere und branchengerechte Batterieentsorgung und eine nachhaltige Aufbereitung ist wichtig für unsere Umwelt. Dafür steht Ubatt. Wir sind verantwortlich dafür, dass Ihre Altbatterien sicher transportiert und nachhaltig recycelt werden. Und wir gehen noch einen Schritt weiter.

Abfall zu vermeiden und unsere wertvollen Ressourcen zu schonen, das ist unsere Aufgabe. In diesem Sinne denken, arbeiten und planen wir. Unsere Mitarbeiter stecken ihre langjährige Erfahrung, ihr Wissen und ihre Sorgfalt in die Aufarbeitung und in das Recycling jeder einzelnen Batterie.

Unser Engagement für Nachhaltigkeit zeigt sich in den Innovationen auf dem Gebiet der Wiederverwendung von Industrie- und Staplerbatterien. Wir bringen diese in den zweiten Lebenszyklus. So helfen wir unserer Umwelt und unseren Kunden, Abfälle zu vermeiden, die Umweltverschmutzung und den Ressourcenverbrauch zu verringern und dabei wirtschaftlich zu handeln.





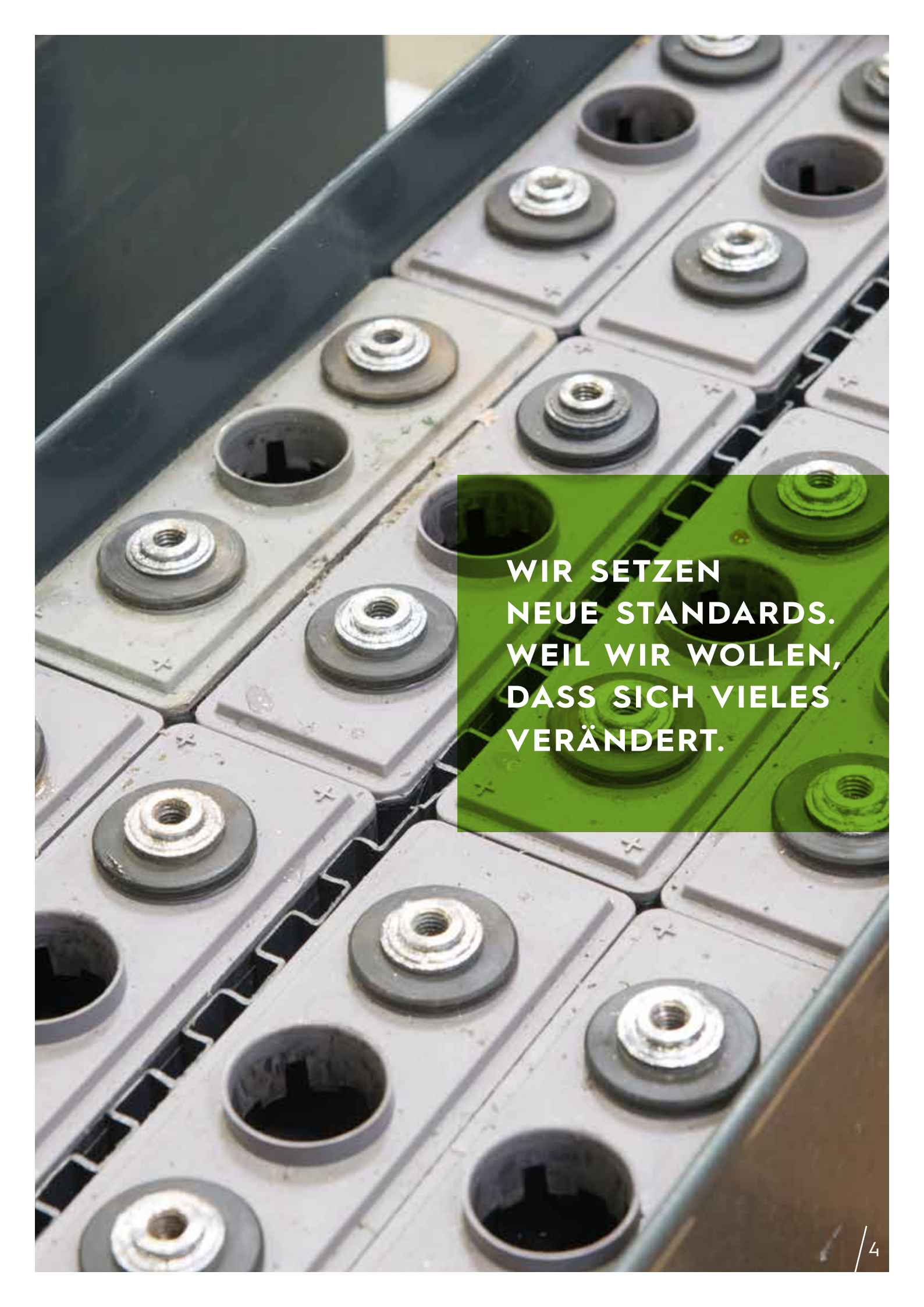
*Wir sind ein zertifizierter
Entsorgungsfachbetrieb.*

TRANSPARENZ IST FÜR SIE WICHTIG. FÜR UNS AUCH.

Ubatt bietet auf dem eigenen Werksgelände ein umfangreiches System an, das die Verwertung für die gesamte Bandbreite von Industrie-, Fahrzeug- und Starterbatterien abdeckt. Wir erfüllen mit unserer Technologie alle umweltrelevanten Vorgaben - europaweit über die neusten Standards hinaus. Unsere Stärke liegt im Aufbau fester Kooperationen und partnerschaftlicher Zusammenarbeit. Wir gewährleisten Ihnen ein individuelles Entsorgungskonzept, mit gewissenhafter Planung und Durchführung. Wir sind im Besitz aller erforderlichen Genehmigungen und Zertifizierungen, von der Abholung, dem Transport bis hin zum Recycling. Wir garantieren Ihnen eine durchgängige Rechtssicherheit.

Wir sind qualifiziert!

- **Immissionsschutzrechtliche Genehmigung**
- **Genehmigung zur Produktion**
- **Entsorgungsfachbetrieb nach § 56KrWG**
- **Erstbehandlungsanlage für Elektrogeräte**
- **Qualitätsmanagement DIN EN ISO 9001:2015**
- **Umweltmanagement DIN EN ISO 14001:2015**



**WIR SETZEN
NEUE STANDARDS.
WEIL WIR WOLLEN,
DASS SICH VIELES
VERÄNDERT.**



Verantwortung und Sicherheit beginnt mit der Lagerung.

Unsere Mitarbeiter haben jahrelange Erfahrung und großes Know-how. Wir beraten unsere Kunden gern zur Entsorgung Ihrer Abfälle. Zusammen entwickeln wir für Sie ein individuelles Entsorgungskonzept. Umweltfreundlich und effizient. Um eine vorschriftsmäßige Lagerung der Altbatterien gewährleisten zu können, stellen wir Ihnen kostenfrei geeignete Lagerbehälter zur Verfügung.

So lagern Sie Industrie-, Fahrzeug- und Starterbatterien, NiCd-Batterien, Lithium-Ionen-Batterien, sonstige Gerätebatterien, Alttakusäure, weitere gefährliche und nicht gefährliche Abfälle vorschriftsmäßig und sicher.

Transparenz und Effizienz für den Transport.

Unsere Fahrzeuglogistik ermöglicht eine Abholung von Kleinmengen und größeren Mengen bis zu 25 Tonnen. Unser Pool verfügt über unterschiedliche Spezialfahrzeuge, z.B. Containerfahrzeuge für den Transport in loser Schüttung, Fahrzeuge mit Ladebordwand und Mitnahmestapler. Ihre Ware wird mittels geeigneter Systeme verwogen, die Behälter gekennzeichnet und anschließend sicher verladen. Wir arbeiten effizient und transparent und stellen Ihnen alle für den Transport benötigten Papiere aus. Damit erfüllen Sie alle abfall- und gefahrgutrechtlich relevanten Vorgaben. Bei uns sind Sie auf der rechtssicheren Seite!

Präzision und Kontrolle für eine sichere Abwicklung.

Jede Anlieferung wird zeitnah, qualifiziert und verantwortungsbewusst kontrolliert. Nach der Erfassung aller Kenndaten, insbesondere Ihrer Verwiegungsbelege, erstellen wir Ihre Gutschrift und weisen die sofortige Vergütung an. Unsere Verwaltung kontrolliert, dokumentiert, bearbeitet und archiviert alle abfallwirtschaftlichen- und gefahrgutrechtlichen Unterlagen. Dazu gehören u.a. Entsorgungs- und Sammelentsorgungsnachweise, Übernahmescheine, Begleitscheine, Eingangspapiere, Verwiegungsbelege und Gutschriften. So erfolgt eine nachvollziehbare, korrekte und lückenlose Abwicklung Ihrer Lieferung. Die Altbatterien und die sonstigen gefährlichen und nicht gefährlichen Abfälle werden für die fachgerechte Lagerung, die Wiederverwendung und das Recycling sorgfältig selektiert.

*Weil wir noch
mehr bewirken wollen.*

**WIR SIND STOLZ DARAUFG, UNSERE
KRAFT, UNSER KNOW HOW UND
UNSEREN WILLEN IN DIE WEITER-
ENTWICKLUNG UNSERER AUFBEREI-
TUNGSVERFAHREN ZU STECKEN.
DADURCH HABEN WIR ES
GESCHAFFT, ALTE INDUSTRIE- UND
STAPLERBATTERIEN IN EINEN WEITE-
REN LEBENSZYKLUS ZU BRINGEN.
DAMIT HABEN WIR NEUE MASSSTÄBE
GESETZT.**

Abfallvermeidung durch Aufbereitung von Industriebatterien.

MIT DER WIEDER- VERWENDUNG VON BATTERIEN SETZEN WIR NEUE MASSSTÄBE.



Die Wiederverwendung von perfekt funktionierenden gebrauchten Industrie- und Staplerbatterien ist der letzte logische Schritt, bei unserem Ziel zur Erhaltung natürlicher Ressourcen. Zum Schutz der Umwelt. Durch den Wiedereinsatz der Batterien und die Abfallvermeidung handeln wir im Sinne der europäischen und globalen Umwelt- und Wirtschaftspolitik.

Wir sind stolz darauf, an der Entwicklung des innovativen Prozesses zur Wiederverwendung der gebrauchten Batterien beteiligt zu sein.

Das Verfahren setzt neue Maßstäbe und ist auf dem Markt einzigartig. Sind Ihre Altbatterien für die Wiederverwendung geeignet, durchlaufen sie ein sehr aufwändiges Verfahren. Zunächst wird jede einzelne Batterie anhand von definierten Parametern geprüft, bewertet und klassifiziert. Anschließend wird sie demontiert. Die einzelnen Batteriebestandteile werden sondiert, aufgearbeitet und fachkundig neu zusammengesetzt. Mit innovativen Anlagen, großem technischen Know How und dem Engagement unserer Mitarbeiter führen wir, zusammen mit unserem Partner, Ihre Batterien einem zweiten Lebenszyklus zu.

So entstehen perfekt funktionierende Gebraucht-batterien, eine echte Alternative zur neuen Batterie.






*Mit Recyclingprozessen
gewinnen wir Sekundärstoffe.*

IHRE ALTBATTERIEN SIND WERTVOLL. FÜR UNSERE ZUKUNFT.

Bleibatterien gehören zum meistrecycelten Produkt der Welt. Wir tragen zusammen mit unseren Kunden dazu bei, dass Bleibatterien und andere Stoffe Recyclingquoten von nahezu 100 Prozent liefern. Unser oberstes Ziel ist, die Industrie- und Staplerbatterien in einen zweiten Lebenszyklus zu bringen, um Abfälle zu vermeiden. Wenn dies nicht möglich ist, werden die Altbatterien dem Recycling zugeführt. Wir arbeiten mit Partnern zusammen, die fortschrittliche Verfahren anwenden, um das Blei aus den Abfällen zu gewinnen. Dabei gewinnen wir weitere wertvolle Sekundärrohstoffe wie Eisen und andere Metalle, die in den Kreislauf zurückgeführt werden. Unsere Verfahren sind schonend und sicher für die Menschen und unsere Umwelt. So schonen wir unsere wertvollen Ressourcen!



**„WAS WIR HEUTE
TUN, ENTSCHEIDET
DARÜBER, WIE
DIE WELT MORGEN
AUSSIEHT.“**

Marie von Ebner-Eschenbach

*Ubatt übernimmt Verantwortung
für die nächste Generation.*

WIR LEBEN UNSEREN BEITRAG ZUM UMWELTSCHUTZ

Wir sind ein Unternehmen, das die Entwicklung nachhaltiger Verfahrenstechniken aktiv vorantreibt. Das hat eine direkte und vor allem positive Wirkung auf die Umwelt. Ein wichtiger Teil unserer Unternehmensverantwortung zeigt sich vor allem in unserer Investition in innovative Anlagentechniken zur Wiederverwendung der Industrie- und Staplerbatterien. Durch unsere Aufbereitungsverfahren, in denen hoch moderne Technologien eingesetzt werden, sind wir in der Lage, in der Wiederverwendung von Batterien neue Standards zu setzen.

Unser Selbstverständnis ist, die ständige Weiterentwicklung unserer Betriebsanlagen zu fördern, dabei übertragen wir den Gedanken der Nachhaltigkeit auf unsere gesamte Leistungskette.

Wir gehen mit den natürlichen Ressourcen verantwortungsbewusst um und führen die recycelten Rohstoffe in den Wirtschaftskreislauf zurück. Damit leben wir aktiv unseren Beitrag zum Umweltschutz.



**ÖKOLOGISCH ZU SEIN IST
UNSERE AUFGABE,
ÖKONOMISCH ZU SEIN IST
UNSER ZIEL. DIE KOMBINA-
TION BEIDER IST UNSERE
SELBSTVERPFLICHTUNG.**

Ubatt GmbH
Ludwig-Erhard-Straße 2
D-08371 Glauchau

T +49 03763 77 960-0

info@ubatt.de
www.ubatt.de